

MANUAL DE INSTRUÇÕES

MANUAL DE INSTRUCCIONES | MODE D'EMPLOI

PT APARELHO DE SOLDAR INVERTER

ES EQUIPO DE SOLDADURA INVERTER

FR POSTE À SOUDER INVERTER



Siga as instruções deste manual para obter o melhor rendimento do produto.
Contacte o seu Revendedor em caso de problemas e / ou dúvidas.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

As precauções mencionadas têm o propósito de informar que a máquina pode ser utilizada de forma a que o utilizador como a sua propriedade estão prevenidos de acidentes e danos.

As condições de segurança foram tidas em conta no desenho e construção deste aparelho de soldar. Leia atentamente estas indicações de precaução antes de utilizar a máquina. Caso contrário, podem ocorrer acidentes e danos graves.

Alguns fatores perigosos estão associados à utilização desta máquina e todas as normas de segurança e precauções devem ser tomadas. De forma a evitar acidentes, o utilizador deve seguir os seguintes procedimentos:

Manter afastado do local de trabalho todas as pessoas.

Pessoas que utilizam aparelhos cardíacos (pacemakers) não devem utilizar estas máquinas nem permanecer junto das mesmas sem aconselhamento médico.

01 A máquina deve ser instalada, utilizada e inspecionada por pessoa qualificada para o efeito.

As operações de soldadura devem ser efetuadas por pessoal qualificado e ciente de todas as normas de segurança associadas.

A máquina não deve ser utilizada para outra finalidade além de soldar.

A potência de entrada deve estar de acordo com a potência mencionada na placa identificativa.

Para trabalhos de soldadura que causam muito stress e requerem especificações técnicas de segurança, estes devem ser efetuados por soldadores habilitados para tal efeito.

Para prevenção de incêndios, explosão e quebra, o utilizador deve seguir os seguintes procedimentos:

As operações de soldadura não devem ser efetuadas em locais que contenham substâncias inflamáveis.

As substâncias inflamáveis não devem ser colocadas em locais onde se vão efectuar trabalhos de soldadura. Não devem ser efetuadas operações de soldadura em locais fechados ou com pouca ventilação.

Os cabos de soldadura devem ser ligados com isolamento completo.

Não coloque as peças acabadas de soldar junto de substâncias inflamáveis.

Ao efetuar trabalhos de soldadura, tenha sempre perto equipamento de combate a incêndio.

A acumulação de pó deteriora o isolamento, por isso devem ser realizadas operações de limpeza regulares na máquina.

Para prevenir choques elétricos, o utilizador deve seguir os seguintes procedimentos:

O toque em partes elétricas pode causar morte por eletrocussão.

A potência em vazio da máquina é perigosa. Não toque em partes eletrificadas.

Antes de utilizar o soldador, contacte um técnico especializado para que seja efetuada a ligação terra adequada.

Quando a máquina é instalada ou reparada, desligue o interruptor e desconecte a máquina da corrente.

A corrente deve ser desligada quando o porta elétrodo for substituído.

Não utilize cabos com capacidade insuficiente ou danificados.

Ao soldar, utilize roupa seca e luvas de trabalho.

Não utilize a máquina se a tampa metálica estiver removida.

Utilize equipamento anti-choque quando soldar em áreas pequenas ou em posições elevadas.

A corrente deve ser desligada sempre que os trabalhos de solda forem terminados.

Não utilize a máquina à chuva ou em ambientes húmidos.

Para evitar todos os perigos associados à soldadura, deve utilizar vestuário e equipamento de proteção.

A zona onde efetuar a soldadura deve ser bem ventilada.

Ao utilizar a máquina, deve utilizar os seguintes equipamentos de proteção individual: máscara de soldadura, roupa de manga comprida, luvas de couro, bota de proteção e avental de couro para evitar queimaduras na pele causadas pela radiação ultravioleta da soldadura.

Não olhe directamente para o feixe de luz emitido pela soldadura, use uma máscara de proteção equipada com vidro.

No processo de soldadura, ou supervisão do mesmo, utilize sempre uma máscara de proteção.

Ao soldar, assegure-se que os não intervenientes neste processo se encontram no mínimo a 15 metros de distância.

A vedação de segurança deve ser erguida ao redor do local de soldadura.

Se soldar em locais pequenos, certifique-se que os mesmos são bem ventilados.

Não solde em áreas em que se estejam a efectuar pinturas ou limpezas.

Se estiver a ser produzido muito ruído, deve utilizar também protetores auriculares.

Ao soldar peças pintadas, utilize também uma máscara de proteção da respiração.

PRECAUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

REQUISITOS PARA O ESPAÇO ENVOLVENTE

A máquina deve ser colocada em locais com boa ventilação e sem pó, humidade ou vapores.

A máquina deve estar protegida da chuva e do sol. Nunca utilize a máquina à chuva.

Temperatura ambiente: -10° a 40°C e altitude inferior a 1000 metros.

LIGADO A CORRENTE

Antes de ligar à corrente, verifique se a voltagem da rede corresponde à voltagem da máquina.

A substituição de cabos deve ser efetuada por pessoal qualificado. Antes de utilizar a máquina, ligue o alicate de massa à peça a soldar.

ESPECIFICAÇÕES

A corrente de trabalho refere-se à percentagem actual de tempo de trabalho (10 minutos são considerados como um ciclo). Por exemplo, se a duração de carga é de 60% significa que a máquina deve soldar 6 minutos e arrefecer durante 4 minutos.

Proibido utilizar a máquina com duração de ciclo superior ao valor mencionado.

As sobrecargas danificam gravemente a máquina. Mesmo que não se danifique, a sua vida útil será encurtada.

As sobrecargas deterioram a estabilidade de performance da máquina, sendo que a soldadura poderá não ocorrer normalmente.

PREPARATIVOS ANTES DA SOLDADURA

Utilize máscara de soldadura, roupa de manga comprida, luvas de couro, bota de proteção e avental de couro.

Ao soldar em espaços pequenos, húmidos ou com temperaturas elevadas, o utilizador deve utilizar temporariamente suportes de isolamento.

Como forma de isolamento à terra, deve utilizar material protetor.

Ligue no terminal positivo (vermelho), o cabo com o alicate porta elétrodos. No terminal negativo (preto), ligue o cabo com o alicate de massa. Para ligar os cabos ao terminar, basta inserir a ponteira e rodar para a direita.

Ligue o alicate de massa à peça a soldar.

NOTA: Certifique-se que o alicate de massa está ligado directamente à peça a soldar.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO DE UM SOLDADOR

Após ligar a máquina à corrente, o interruptor deve ser também ligado.

Certifique-se que o alicate de massa está ligado à peça a soldar.

Ligue o interruptor, o indicador acender-se-á.

Ajuste o valor de intensidade correto de acordo com o eletrodo que irá utilizar.

Coloque um eléctrodo na porta eléctrodo.
Após isso, pode iniciar o processo de soldadura.
Desligue a máquina após terminar o processo de soldadura.

OUTRAS PRECAUÇÕES

Quando a proteção térmica é acionada automaticamente, acende-se um led amarelo.

Com a proteção ligada, a operação de soldadura não pode ser efetuada.

Não esfregue os eléctrodos na peça a soldar, podendo danificar a mesma e também os eléctrodos.

Ao soldar, mantenha uma distância de segurança.

O ângulo de trabalho entre o eléctrodo e a peça deve estar compreendido entre os 20° e 30°.

Se o cabo de ligação À corrente for demasiado longo, a corrente elétrica poderá baixar, causando um decréscimo na soldadura. A voltagem deve ser mantida estável no processo de soldadura.

03 Se a voltagem for 10% inferior ao mencionado na placa pode resultar em corrente de soldadura extremamente baixa ou arco de soldadura instável.

Se a voltagem for 20% superior ao mencionado na placa pode resultar em ativação da proteção térmica ou trabalho irregular da máquina.

A luz do arco de soldadura causa inflamações oculares e queimaduras.

REQUISITOS DE MANUTENÇÃO

A manutenção regular assegura que a máquina é utilizada normalmente e operada em conformidade com os requisitos de segurança.

Qualquer operação ou utilização inadequada pode causar danos na máquina.

O período de garantia é de dois anos a contar da data de compra. Deve conservar o comprovativo de compra durante este período. Antes de qualquer operação de manutenção, deve desligar a mesma da corrente.

As partes internas e externas da máquina devem ser alvo

de limpeza regular.

Deve efetuar revisões regulares nomeadamente ao interruptor, ligação terra, condutores internos, conexões e ligações.

Quando existirem falhas ou para substituição de consumíveis, estas operações devem ser efetuadas por pessoal qualificado.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

A empresa Fluxo Real, declara sob sua responsabilidade que este produto se encontra conforme os requisitos dos regulamentos ou documentos normalizados:

EN 60974-1: 2012, EN 50445:2008, EN 60974-10:2014, EN 55011:2009+A1:2010, EN 61000-3-11:2000, EN 61000-3-12:2011

Estabelecidos de acordo com as seguintes Directiva 2014/35/EU - Directiva Baixa Voltagem
2014/30/EU - Directiva Compatibilidade Eletromagnética

CERTIFICADO DE GARANTIA

A garantia deste produto é de dois anos, a partir da data de compra.

Deverá, pois, guardar a prova de compra durante este período de tempo. A garantia engloba qualquer defeito de fabrico, de material ou de funcionamento, assim como os sobressalentes e trabalhos necessários para a sua recuperação.

Excluem-se da garantia a má utilização do produto, eventuais reparações efectuadas por pessoas não autorizadas (fora da assistência da marca Flux), assim como qualquer estrago causado pela utilização da mesma.

Data de Venda: ____ / ____ / ____

Carimbo da casa:

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Las precauciones mencionadas tienen el propósito de informar que la máquina puede ser utilizada y tanto el usuario como su propiedad están prevenidos de accidentes y daños.

Las consideraciones de seguridad fueron tenidas en cuenta en el dibujo y construcción de este aparato de soldar.

Lea atentamente estas indicaciones de precaución antes de utilizar la máquina.

De lo contrario, pueden ocurrir accidentes y daños graves.

Algunos factores peligrosos están asociados a la utilización de esta máquina y todas las normas de seguridad y precauciones deben ser tomadas.

Peligro de forma a evitar accidentes, el usuario debe seguir los siguientes procedimientos:

Mantener alejado del local de trabajo todas las personas.

05

Personas que utilizan aparatos cardíacos (pacemakers) no deben utilizar estas máquinas ni permanecer junto de las mismas sin aconselhamento médico.

La máquina deba ser instalada, utilizada e inspeccionada por personal calificado para el efecto.

Las operaciones de soldadura deben ser efectuadas por personal calificado y conocedor de las normas de seguridad asociadas.

La máquina no debe ser utilizada para otra finalidad además de soldar.

La potencia de entrada debe estar de acuerdo con la potencia mencionada en la placa identificativa.

Para trabajos de soldadura que causan mucho stress y requieren especificaciones técnicas de seguridad, estos deben ser efectuados para tal efecto.

Para prevención de incendios, explosión y quiebra, el usuario debe seguir las precauciones listadas abajo:

Explosión y fuego pueden causar quemaduras o muerte.

Las operaciones de soldadura no deben ser efectuadas en locales que contengan sustancias inflamables.

Las operaciones de soldadura no deben ser efectuadas en locales donde se van a efectuar trabajos de soldadura.

No deben ser efectuadas operaciones de soldadura en locales con cerrados o con poca ventilación.

Los cabos de soldadura deben ser conectados con aislamiento completo.

No coloque piezas acabadas de soldar junto de sustancias inflamables.

Al efectuar trabajos de soldadura, haya siempre por cerca equipamientos de combate a incendio.

La acumulación de polvo deteriora el aislamiento, por eso deben ser realizadas operaciones de limpieza regulares en la máquina.

Peligro para prevenir choques eléctricos, debe seguir las siguientes reglas:

El toque en partes eléctricas puede causar muerte por electrocussão.

La potencia en vacão de la máquina es peligrosa.

No toque en partes electrificadas.

Antes de utilizar el soldador, contacte un técnico especializado para que sea efectuada la conexión tierra adecuada.

Cuando la máquina es instalada o notada, desconecte el interruptor y desconecte la máquina de la corriente.

La corriente debe ser desconectada cuando lo porta electrodos fuere sustituido.

No utilice cabos con capacidad insuficiente o dañificados.

Al soldar, utilice ropa seca y guantes de trabajo.

No utilice la máquina si la tampa metálica de la misma que esté removida.

Utilice equipamiento anti-choque cuando soldar en áreas pequeñas o en posiciones elevadas.

La corriente debe ser desconectada siempre que los trabajos de solda que sean terminados.

No utilice la máquina a la lluvia o en ambientes húmedos.

Para evitar todos los peligros asociados a la soldadura, debe utilizar vestuario y equipamiento de protección.

La zona donde efectuar la soldadura debe ser bien ventilada.

Al utilizar la máquina, debe utilizar los siguientes equipamientos de protección individual: máscara de soldadura, ropa de manga comprida, guantes de cuero, bota de protección y delantal de cuero para evitar quemaduras en la piel causadas por la radiación ultravioleta de la soldadura.

No mire directamente para el fajo de luz emitido por la soldadura, use una máscara de protección equipada con vidrio.

En el proceso de soldadura, o supervisión del mismo, utilice siempre una máscara de protección.

Al soldar, asegúrese que los no intervinientes en este proceso se encuentran como mínimo a 15 m de distancia. La vedación de seguridad debe ser erguida alrededor del local de soldadura.

Si soldar en locales pequeños, certifíquese que los mismos son bien ventilados.

No solde en áreas en que se estén a efectuar pinturas o limpiezas.

Si estuviera a ser producido mucho ruido, debe utilizar también protectores auriculares.

Al soldar piezas pintadas, utilice también una máscara de protección de la respiración.

INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN

REQUISITOS PARA EL ESPACIO ENVOLVENTE

La máquina debe ser colocada en locales con buena ventilación y sin polvo, humedad o vapores.

La máquina debe estar protegida de la lluvia y del sol.

Nunca utilice la máquina a la lluvia.

Temperatura: -10° la 40°C, con altitud inferior a 1000 m.

CONEXIÓN A LA CORRIENTE

Antes de conectar a la corriente, verifique si el voltaje de la red corresponde al voltaje de la máquina.

La sustitución de cabos debe ser efectuada por personal calificado.

Antes de utilizar la máquina, conecte vlos alicates de masa a la pieza a soldar.

ESPECIFICACIONES

La corriente de trabajo se refiere al porcentaje actual de tiempo de trabajo (10min son considerados como un ciclo). Por ejemplo, sin la duración de carga es del 60% significa que la máquina debe soldar 6 min y arrefecer durante 4 min.

Es prohibido utilizar la máquina con duración de ciclo superior al valor mencionado.

Sobrecargas dañifican gravemente la máquina. Aunque no se dañifique, su vida útil será acortada.

Sobrecargas deterioran la estabilidad de performance de la máquina, siendo que la soldadura podrá no ocurrir normalmente.

PREPARATIVOS ANTES DE LA SOLDADURA

Utilice máscara de soldadura, ropa de manga comprida, guantes de cuero, bota de protección y delantal de cuero.

Al soldar en espacios pequeños, húmedos o con temperaturas elevadas, el usuario debe utilizar temporalmente soportes de aislamiento.

Como forma de aislamiento a la tierra, debe utilizar material protector.

Conectar en el terminal positivo (rojo) el alicate para electrodos. En el terminalo negativo (negro), conecte el alicate masa. Para conectar los cables al terminal, basta insertar la punta y gire a la derecha.

Conecte los alicates de masa a la pieza a soldar.

NOTA: Certifíquese que los alicates de masa está conectado directamente a la pieza a soldar.

INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN DE UN SOLDADOR

Certifíquese que los alicates de masa está conectado a la pieza a soldar.

Conecte el interruptor, el indicador encenderse-á.

Establecer el valor de la intensidad correcta de acuerdo con el electrodo que va a utilizar.

Poner un electrodo en el puerto del electrodo.
Después de eso, puede iniciar el proceso de soldadura.
Desconecte la máquina después de terminar el proceso de soldadura.

OTRAS PRECAUCIONES

Cuando la protección térmica es accionada automáticamente, se enciende una luz amarilla.
Con la protección conectada, la operación de soldadura no puede ser efectuada.
No frote los electrodos en la pieza a soldar, pudiendo dañar la misma y también los electrodos.
Al soldar, mantenga una distancia de seguridad.

El ángulo de trabajo entre el electrodo y la pieza debe estar comprendido entre los 20° y 30°.
Si el cabo de conexión a que la corriente sea demasiado largo, la corriente eléctrica podrá bajar, causando un decrecimiento en la soldadura.

07 El voltaje debe ser mantenido estable en el proceso de soldadura.
Si el voltaje fuera un 10% inferior al mencionado en la placa puede resultar en corriente de soldadura extremadamente baja o arco de soldadura inestable.

Si el voltaje fuera un 20% superior al mencionado en la placa puede resultar en activación de la protección térmica o trabajo irregular de la máquina.
La luz del arco de soldadura causa inflamaciones oculares y quemaduras.

REQUISITOS PARA MANTENIMIENTO

El mantenimiento regular asegura que la máquina es utilizada normamente y operada en conformidad con los requisitos de seguridad.
Cualquier operación o utilización inapropiada puede causar daños en la máquina.
El periodo de garantía es de dos años a contar de la fecha de compraventa.
Debe conservar el acreditativo de compraventa durante este periodo.

Antes de cualquier operación de mantenimiento, debe desconectar la misma de la corriente.
Las partes internas y externas de la máquina deben ser blanco de limpieza regular.

Debe efectuar revisiones regulares expresamente al interruptor, conexión tierra, conductores internos, conexiones y conexiones.

Cuando existieran fallos o para sustitución de consumibles, estas operaciones deben ser efectuadas por personal calificado.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

La empresa Fluxo Real, Lda. declara bajo su propia responsabilidad que el producto mencionado se encuentra conforme las siguientes normas o documentos normalizados:

EN 60974-1: 2012, EN 50445:2008, EN 60974-10:2014,

EN 55011:2009+A1:2010, EN 61000-3-11:2000, EN 61000-3-12:2011 de acuerdo con las determinaciones de las directivas:

2014/35/EU - Directiva de Baja Tensión CE

2014/30/EU - Compatibilidad electromagnética

CERTIFICADO DE GARANTÍA

La garantía de este compresor es de dos años a partir de la fecha de compra. Así, debe guardar la prueba de la compra durante ese periodo de tiempo. La garantía incluye cualquier defecto de fabrico, de material o de funcionamiento, así como las partes de repuesto y los trabajos necesarios para a su recuperación.

Se excluyen de la garantía el malo uso del producto, eventuales reparaciones efectuadas por personas no autorizadas, así como cualquier daño causado por el uso de lo mismo.

Fecha de Venta: ____ / ____ / ____

Estampo de la Casa:

RÈGLEMENT SUR LA SÉCURITÉ

Les précautions mentionnées ont pour but d'informer que la machine peut être utilisée de manière à que l'utilisateur ainsi que sa propriété ne souffrent pas d'accident et dommages.

Les mesures de sécurité ont été prises lors de la conception et fabrication de cet appareil de soudage. Lire attentivement ces consignes de sécurité avant d'utiliser l'appareil. Cas contraire, peuvent parvenir accidents et dommages important.

Certains facteurs dangereux sont associés à l'utilisation de cette machine et toutes les normes de sécurité et précautions doivent être appliquées.

Afin d'éviter les accidents, l'utilisateur doit suivre les règles suivantes:

Afin d'éviter les accidents, l'utilisateur doit suivre les règles suivantes:

09

Tenir à l'écart du poste de travail toutes les personnes.

Les personnes utilisant des appareils cardiaques (pacemakers) ne doivent pas utiliser cette machine ni rester à proximité sans avis médical.

La machine doit être installée, utilisée et inspectée par des personnes qualifiées.

Les opérations de soudage doivent être effectués par le personnel qualifié et conscient de tout les normes de sécurité associé.

La machine ne doit pas être utilisée à d'autres fins que le soudage.

La puissance d'entrée doit être conforme à la tension mentionnée sur la plaque signalétique.

Les travaux de soudures causant stress et demandant des techniques de sécurité spécifiques, doivent être effectués par des soudeurs préparés pour tel.

Afin d'éviter incendies, explosions et cassures, l'utilisateur doit suivre les indications suivantes:

Les opérations de soudures ne doivent pas être effectuées dans des endroits contenant des produits inflammables.

Les produits inflammables ne doivent être mis à l'endroit où s'effectueront les travaux de soudure.

Les opérations de soudures ne doivent pas être réalisées dans des lieux fermés ou peu ventilés.

Les câbles de soudures doivent être raccordés avec un isolent complet.

Ne placer pas les pièces soudées à coté de produits inflammable.

Pendant les travaux de soudure, garder à proximité un équipement pour lutter contre les incendies.

L'accumulation de poussière abime l'isolation, il est nécessaire de réaliser des opérations de nettoyages réguliers sur la machine.

Afin d'éviter les chocs électriques, l'utilisateur doit suivre les consignes suivantes:

Toucher les parties électriques peut causer la mort par électrocution.

La tension de sortie à vide de la machine est dangereuse. Ne touchez pas les parties électriques.

Avant d'utiliser la soudeuse, contactez un technicien spécialisé pour effectuer le branchement terre.

Quand la machine est installée ou réparée, coupez l'interrupteur et débranchez du courant.

Le courant doit être débranché quand le porte électrodes est remplacé.

Ne pas utiliser des câbles de capacité insuffisante ou endommagés.

En soudant, utilisez des vêtements secs et gants de travail.

Ne pas utiliser la machine si le couvercle métallique est retiré.

Utilisez un équipement anti chocs si vous soudez dans un petit espace ou en positions élevées.

Le courant doit être débranché à la fin du travail.

Ne pas utiliser la machine sous la pluie ou en lieux humides.

Afin d'éviter tous les dangers liés à la soudure, utilisez vêtements et équipements de protection.

Le lieu où s'effectue la soudure doit être bien ventilé.

En utilisant la machine, vous devrez utiliser les équipements individuels suivants: masque de soudure, manches longues, gants de cuir, bottes de sécurité et tablier en cuir pour éviter brûlures causées par la radiation ultra-violet de la soudure.

Ne regardez pas directement vers la lumière émise par la soudure, utiliser un masque de protection équipé de verres. Dans le processus de soudage, ou à la supervision de la même, l'utilisation toujours un masque de protection. Pendant le soudage, veillez à ce que les personnes n'intervenant pas directement soit à un minimum de 15 m.

La clôture de protection doit être fixée autour du local de soudage.

Si le travail est effectué sur un espace réduit, veillez à que celui-ci soit bien ventilé.

Ne pas souder dans une zone où s'effectuent peintures ou nettoyage.

En cas de beaucoup de bruit, utilisez des protecteurs auriculaires.

Si vous soudez des pièces peintes, utilisez également un masque de protection respiratoire.

MODE D'EMPLOI

EXIGENCES RELATIVES À L'ESCAPE ENVIRONNANT:

La soudeuse doit être placée en lieux bien ventilés, sans poussière, humidité ou vapeurs.

La soudeuse doit être protégée de la pluie et du soleil. Ne jamais utiliser la machine sous la pluie.

Température ambiante: -10° à 40°C, et altitude inférieure à 1000 m.

CONNEXION ÉLECTRIQUE:

Avant de brancher au courant, vérifiez si le voltage de la tension du secteur correspond à celui de la machine.

Le remplacement de câbles doit être effectué par du personnel qualifié.

Avant d'utiliser la machine, connecter la pince de mise à la terre avec la pièce à souder.

SPÉCIFICATIONS

Le flux de travail correspond au pourcentage actuel du temps de travail (10 minutes sont considérées comme un cycle). Par exemple, si la surée de charge est de 60%, cela signifie que la machine doit souder pendant 6 minutes et refroidir pendant 4 minutes.

Il est interdit d'utiliser la machine avec un taux de durée supérieur à celui qui est indiqué.

Les surcharges endommagent gravement la machine. Même si celle-ci n'est pas endommagée, sa durée de vie est plus courte.

Les surcharges détériorent la stabilité de performance de la machine, et la soudure pourra ne pas être exécutée normalement.

PRÉPARATIFS AVANT LA SOUDURE:

Utilisez un masque de soudage, vêtements à manches longues, gants de cuir, botes de protections et tablier en cuir. En soudant en petits espaces, humides ou températures élevées, l'utilisateur doit utiliser temporairement des supports d'isolement.

Comme forme d'isolement à la terre, doit utiliser du matériel de protection.

Branchez sur le pôle positif (rouge) le câble avec la pince porte électrodes. Sur le pôle négatif (noir), branchez le câble avec la pince de terre. Pour brancher les câbles au terminal, il suffit d'insérer l'embout et tourner vers la droite. Brancher la pince de terre à la pièce à souder.

NOTE: Vérifiez que la pince de terre soit directement branchée sur la pièce à souder.

INSTRUCTION D'UTILISATION D'UNE SOUDEUSE:

Après avoir branché la machine au courant, l'interrupteur doit être également branché.

Assurez-vous que la pince de terre est branchée sur la pièce à souder.

Branchez l'interrupteur, le voyant s'allumera.

Réglez la valeur de l'intensité conformément aux électrodes qui vont être utilisées.

Mettez une électrode sur la porte électrode.

Après cela, vous pouvez commencer le travail de soudage. Débranchez la machine après avoir terminé le soudage.

AUTRES PRÉCAUTIONS

Quand la protection thermique est actionnée automatiquement, une lumière jaune s'allume. Avec cette protection branchée, le travail de soudure ne peut être fait.

Ne pas frotter les électrodes sur la pièce à souder, pouvant endommager la pièce et les électrodes. En soudant, maintenir une distance de sécurité.

L'angle de travail entre l'électrode et la pièce doit être comprise entre 20° et 30°.

Quand la machine est activée, une lumière jaune s'allume. A ce moment, laissez la machine refroidir pendant quelques instants.



Si le câble de connexion au courant est trop long, la tension électrique peut baisser, causant une mauvaise performance de soudage. Le voltage doit être stable pendant le travail.

Si le voltage est 10% inférieur à celui mentionné sur la machine, il se peut que le courant soit trop faible ou que l'arc de soudage soit instable.

Si le voltage est supérieur de 20%, la machine pourra se mettre en surchauffe ou un travail irrégulier de la machine.

La lumière de l'arc de soudure cause des inflammations oculaires et brûlures.

EXIGENCE D'ENTRETIEN

La maintenance régulière assure que la machine soit utilisée normalement et opère conformément aux exigences de sécurité.

Une utilisation inappropriée peut causer des dommages sur la soudeuse.

Le délai de garantie est de 2 ans à compter de la date d'achat. Gardez la facture pendant ce temps.

Avant l'entretien, débranchez la machine du courant.

Les parties internes et externes de la machine doivent être régulièrement nettoyées.

Effectuez des révisions régulières sur l'interrupteur, branchement terre, conducteurs internes, connexions et branchement.

Lorsque la machine présente des défaillances ou pour changement de pièces, ces opérations doivent être effectuées par des professionnels.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

La Société indiquée sur l'étiquette déclare sous sa responsabilité que le produit concerné est conforme aux exigences essentielles de sécurité, répond aux normes ou documents de normalisation suivantes:

EN 60974-1: 2012, EN 50445:2008, EN 60974-10:2014, EN 55011:2009+A1:2010, EN 61000-3-11:2000, EN 61000-3-12:2011

et santé prescrites par les directives européennes suivantes:

2014/35/EU - Directive de basse tension CE;

2014/30/EU - Directive sur la compatibilité électromagnétique

CERTIFICAT DE GARANTIE

La garantie de cet appareil est de deux ans, à partir de la date d'achat. Vous devrez, pourtant, garder la preuve de l'achat durant cette période de temps. La garantie englobe n'importe quel défaut de fabrication, du matériel ou du fonctionnement, ainsi que les pièces de rechange et les travaux nécessaires à sa récupération. Ce sont exclues de la garantie la mauvaise utilisation du produit, les éventuelles réparations réalisées par des personnes non autorisées, ainsi que n'importe quel dommage causé par l'utilisation de l'appareil.

DATE DE VENTE : ____ / ____ / ____

CACHET DU POINT DE VENTE:

CONSTRUIMOS
JUNTOS

Um produto com qualidade FLUX



DECLARAÇÃO UE DE CONFORMIDADE

FLUXO REAL II, S.A.
ESTR. LUIZ BERNARDO DE ALMEIDA, 610
MACIEIRA DE CAMBRA
3730-305 VALE DE CAMBRA

Declara para os devidos efeitos que os artigos a seguir descritos:

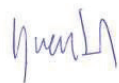
DESCRIÇÃO	CÓDIGO
Aparelho Soldar Inverter 160A Flux	FASI160
Aparelho Soldar Inverter 200A Flux	FASI200

Está de acordo com as seguintes normas ou documentos normativos: EN 60974-1:2012, EN 50445:2008, EN 60974-10:2014, EN 55011:2009+A1:2010, EN 61000-3-11:2000, EN 61000-3-12:2011 conforme as directivas:

Diretiva 2014/35/EU – Directiva Baixa Voltagem
Diretiva 2014/30/EU – Directiva Compatibilidade Eletromagnética

Macieira de Cambra, 06 de Novembro de 2019

Fluxo Real II, S.A.



O Técnico Responsável

CONSTRUIMOS
JUNTOS



FLUXO REAL II, S.A.
Zona Industrial das Relvas, 3730-305 Vale de Cambra - Portugal
Tel.: +351 256 488 238 • Site: www.fluxportugal.pt • E-mail: geral@fluxportugal.pt